

# HƯỚNG DẪN PHÂN LOẠI, THU GOM, TÁI CHẾ BAO BÌ SẢN PHẨM HEINEKEN VIỆT NAM



**CHAI**

**1. THU HỒI:** Chai thủy tinh được thu hồi, vệ sinh và tái sử dụng bởi HEINEKEN.

**2. QUY TRÌNH TÁI SỬ DỤNG:**

- Chai được phân loại, làm sạch sơ bộ trước khi đưa vào máy rửa chai.
- Dung dịch sử dụng trong quá trình rửa chai là NaOH có nồng độ phù hợp. Các chất bẩn trong chai sẽ được loại bỏ ra khỏi chai cùng với nước thải; nhãn chai được bóc tách ra khỏi chai và được thu gom về khu vực chứa nhãn thải. Nhãn thải sẽ được được chuyển giao cho đơn vị có chức năng tái chế theo quy định.
- Chai sau khi rửa được đưa vào máy kiểm tra chai rỗng để đảm bảo độ sạch cho chiết bia, các chai không đủ tiêu chuẩn sẽ được tự động loại ra khỏi dây chuyền. Chai không đạt yêu cầu sẽ được chuyển giao cho đơn vị có chức năng tái chế theo quy định.

**3. CẢNH BÁO RỦI RO TRONG QUÁ TRÌNH TÁI SỬ DỤNG:**

- Rủi ro tiếp xúc hóa chất tẩy rửa/ nước thải ảnh hưởng sức khỏe công nhân viên.
- Tiếp xúc máy móc thiết bị công suất lớn có thể xảy ra tai nạn điện/cơ học.



**KÉT**

**1. THU HỒI:** két bia nhựa được thu hồi, vệ sinh và tái sử dụng bởi HEINEKEN.

**2. QUY TRÌNH TÁI SỬ DỤNG:**

- Két được phân loại, làm sạch sơ bộ trước khi đưa vào máy rửa két. Két bia bị bể, không đạt yêu cầu sẽ được chuyển giao cho đơn vị có chức năng tái chế theo quy định.
- Dung dịch sử dụng trong quá trình rửa chai là NaOH có nồng độ phù hợp.
- Két sau khi rửa được đảm bảo độ sạch, và chứa chai sản xuất.

**3. CẢNH BÁO RỦI RO TRONG QUÁ TRÌNH TÁI SỬ DỤNG:**

- Rủi ro tiếp xúc hóa chất tẩy rửa/ nước thải ảnh hưởng sức khỏe công nhân viên.
- Tiếp xúc máy móc thiết bị công suất lớn có thể xảy ra tai nạn điện/cơ học.



**KEG**

**1. THU HỒI:** keg bia inox được thu hồi, vệ sinh và tái sử dụng bởi HEINEKEN.

**2. QUY TRÌNH TÁI SỬ DỤNG:**

- Keg được phân loại, làm sạch sơ bộ trước khi đưa vào máy rửa keg.
- Dung dịch sử dụng trong quá trình rửa chai là NaOH có nồng độ phù hợp.
- Keg sau khi rửa được đảm bảo độ sạch, và chứa chai sản xuất.

**3. CẢNH BÁO RỦI RO TRONG QUÁ TRÌNH TÁI SỬ DỤNG:**

- Rủi ro tiếp xúc hóa chất tẩy rửa/ nước thải ảnh hưởng sức khỏe công nhân viên.
- Tiếp xúc máy móc thiết bị công suất lớn có thể xảy ra tai nạn điện/cơ học.



**GIẤY**

**1. THU GOM:** Giấy carton được phân loại vào thùng rác tái chế và được thu gom, tái chế bởi các đơn vị sản xuất giấy.

**2. QUY TRÌNH TÁI CHẾ GIẤY**

- Giấy carton phế liệu sẽ được nghiền nát thành bột.
- Làm sạch, khử mực.
- Nghiền, tẩy màu và làm sáng.
- Xeo giấy (sản xuất được bột giấy để tiếp tục giai đoạn tạo ra giấy, bia carton).

**3. CẢNH BÁO RỦI RO TRONG QUÁ TRÌNH TÁI CHẾ**

- Sản xuất giấy có thể phát sinh khí thải và nước thải chứa kim loại nặng là nguyên nhân gây hại sức khỏe.
- Sản xuất giấy bao gồm nhiều công đoạn nguy hiểm: máy móc lớn, cắt giấy có thể gây ra tai nạn lao động.



**LON**

**1. THU GOM:** Lon nhôm sau sử dụng được phân loại vào thùng rác tái chế và được thu gom và tái chế bởi các đơn vị sản xuất nhôm.

**2. QUY TRÌNH TÁI CHẾ LON NHÔM**

- Lon nhôm sẽ được làm sạch, loại bỏ cát bụi, kim loại khác lẫn vào (nếu có).
- Lon nhôm được cho vào lò nung với 750oC để tạo thành nhôm nóng chảy.
- Loại bỏ cặn bã và tạp chất, sau đó đổ khuôn để tạo ra sản phẩm nhôm mới.

**3. CẢNH BÁO RỦI RO TRONG QUÁ TRÌNH TÁI CHẾ**

- Sản xuất nhôm với lò nung nhiệt độ cao nguy cơ gây cháy nổ và bị bỏng.
- Nguyên vật liệu dễ gây trầy xước, thương tổn nếu vô tình tiếp xúc khi không được trang bị đầy đủ trang thiết bị bảo hộ lao động.
- Mùi/khí phát sinh từ quá trình nấu nhôm lẫn tạp chất có thể gây ảnh hưởng sức khỏe công nhân viên.



**THÔNG TIN LIÊN HỆ**

Địa chỉ: Tầng 18 và 19, tòa nhà Vietcombank, số 5 Công trường Mê Linh, Phường Bến Nghé, Quận 1, Tp.HCM  
 Tổng đài hỗ trợ: 19001845 – Email: contactvn@heineken.com